

ABSORBANT SEPIOLITE**ABSO'NET CLASSIC SPECIAL**

Composition :
Sépiolite

PROPRIETE PHYSICO-CHIMIQUES :

	Spécification
Humidité (%)	Max. 12
Masse volumétrique apparente (g/l)	570-670
Absorption d'eau (%)	Min. 135
Absorption de gas-oil (%)	Min. 85
Distribution granulométrique, tamisage à sec (%) Refus à 1.70 mm Inférieur à 0.25 mm	Max. 0.1 Max. 1

CONDITIONNEMENT STANDARD : Sac plastique de 20 kg (~ 30L). Palette perdue 100 x 120 de 50 sacs.

L'absorbant SEPIOLITE est un produit inerte et exempt de matières nocives connues.

L'absorbant SEPIOLITE sert à l'absorption de liquides (huiles, combustibles, produits chimiques, eau, etc.) dans les usines, aéroports, ateliers, bateaux, etc.

Les risques d'incendie et d'explosion que représentent les liquides combustibles s'en trouvent réduits ainsi que les risques de chute et de glissance due à la présence de liquides gras sur les sols.

Comme tout produit absorbant, l'absorbant SEPIOLITE doit être ramassé ou balayé après usage.

PRÉSENTATION DE LA GRANULOMÉTRIE

4/30



15/30



30/60

**SAC DE 20 KG**